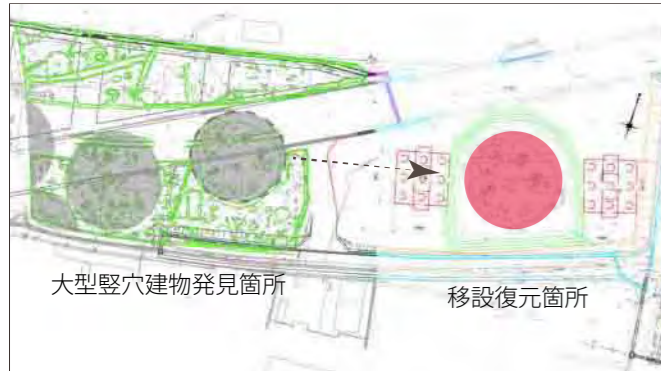


大型竪穴建物の発掘調査



大型竪穴建物と移設復元箇所の位置関係

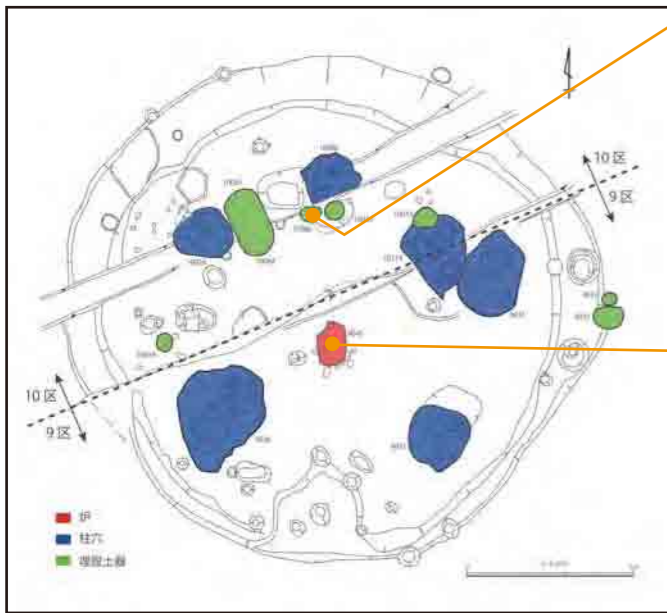
中飯降遺跡では、一般国道24号京奈和自動車道（紀北東道路）改良工事に伴い平成20年度及び同21年度に発掘調査が実施されました。

発掘調査では、4棟の大型竪穴建物が発見されています。これらの大型竪穴建物は、出土した土器から縄文時代後期（約4,000年前）に建てられたものとみられます。大型竪穴建物は、東日本では多くの発見事例がありますが、西日本では発見事例はほとんどなく、

中飯降遺跡の大型竪穴建物は西日本で最大級の規模を誇ります。

4棟の建物のうち、3棟は道路の下に現在も保存されていますが、残りの1棟が立体剥ぎ取りを行い、移設復元されることになりました。

移設復元された建物は、直径約15mの円形を呈し、炉跡や柱穴のほか、埋設土器が発見されています。



大型竪穴建物(9001)平面実測図



埋設土器(10032・10086)



炉(9040)



大型竪穴建物北半部(平成21年度剥ぎ取り部)



大型竪穴建物南半部(平成20年度剥ぎ取り部)



公益財団法人
和歌山県文化財センター

〒640-8301 和歌山市岩橋1263番地の1
TEL:073-472-3710 FAX:073-474-2270
<http://www.wabunse.or.jp/>

中飯降遺跡

大型竪穴建物移設復元作業

現地公開資料



平成28年12月10日(土) 13:30～15:30

公益財団法人 和歌山県文化財センター

移設復元作業

一般国道 24 号京奈和自動車道改良工事に伴う発掘調査で発見された西日本最大級の縄文時代後期の大型竪穴建物 4 棟のうち 1 棟の移設復元作業



1 剥ぎ取り前の大型竪穴建物
発掘調査で竪穴建物の清掃を行い、立体剥ぎ取り作業着手に備える。



2 シリコン塗布
発掘された竪穴建物の表面の土と形状を剥ぎ取るため、表面にシリコン樹脂を塗布。



3 ポリエステル樹脂塗布
立体形状を維持するために、シリコン樹脂の上に塗布して、FRP より強化。



4 型枠補強
FRP の変形防止のために、FRP 補強用の木製の角材を設置して、補強。



5 脱型
樹脂により固化した FRP を取り外して、竪穴建物の立体形状を剥ぎ取り。



6 剥ぎ取り
竪穴建物からシリコン樹脂を取り外して、建物の表面の土を剥ぎ取り。



12 シリコン除去
FRP 上のシリコン樹脂を取り外し、転写された土に残る微細なシリコンも除去。



11 脱型
全体を裏返して、現場で制作した木製型枠付の FRP 型を取り外す。



10 骨組み制作
FRP 変形防止のため、スチール製骨組み制作。支脚の調整により竪穴建物の高さを復元。



9 樹脂成形
上下反転状態の竪穴建物の土や形状を、再反転するためシリコン樹脂に FRP を敷設して樹脂で成形。



8 シリコン型・樹脂型接合
分割された剥ぎ取りの型を、現地の状況に復元するため、屋内で設置・接合。



7 搬出・運搬
屋外作業を終えて、屋内作業を行うために、京都まで運搬。



13 地面造形修正
FRP 表面に土が不足している箇所に現地の土を追加して地面を復元。



14 彩色・補彩
表面にある樹脂製の石を彩色して、現地の状況を復元。



15 表面強化
屋外設置に備えて、表面を樹脂でコーティングすることにより耐久性を強化。



16 裏面塗装
屋外設置に備えて、日光による透過防止のため、裏面を黒色塗装。

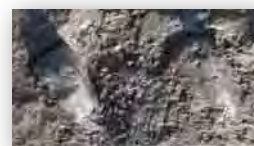


17 運搬・搬入
設置場所まで、FRP 製部材を運搬。設置まで周辺に仮置き。



18 部材仮設置
部材を設置坑内に搬入して仮設置。坑内で位置関係を調整。

移設復元の石 本物？にせもの？



移設復元の竪穴建物にある 2 つの石。どちらが本物かわかりますか？

横から見ると



本物の石のほうは、FRP の下側が突き出ますが、にせものの石は突き出ません。

移設の部材 FRP って？



Fiber Reinforced Plastics=繊維強化プラスチックの略称です。軽いプラスチックに繊維を混ぜて、強度を加えた素材です。自由に变形でき、腐食もせず、軽量なため、車のバンパー、ユニットバス、公園の遊具、船体など日常生活の中でも、多くの場面で利用されています。



22 設置箇所の固定
設置完了した部材と設置坑法面とを接合して固定。細部を補修して完成。



21 接合部表面処理
接合部の目地の表面を樹脂で補充し、違和感のないように補彩。



20 接合部裏面強化
仮接合した部材の目地の裏面に FRP をあてがい、樹脂で固定。



19 部材仮接合
高さ調整も含めた位置関係が確定した部材をビスで仮接合。